

PROGRAMM





ÜBERSICHT

Tipps und Informationen 04



Sonderabfallbehälter 07



Kraftstoffcontainer 17



Schmierstoffcontainer 23



Rechtliche Grundlagen 28



Heizölcontainer 29





SICHERHEIT + NACHHALTIGKEIT = EFFIZIENZ

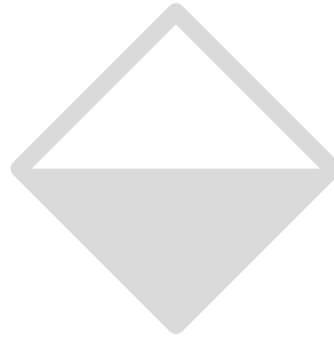
GEFAHR VERMEIDEN UND WERTSTOFFE SICHERN - WARUM SICHERHEIT UND NACHHALTIGKEIT GUT ZUSAMMENPASSEN

Sehr geehrte Anwender und
Gefahrgut-Verantwortliche,

Sicherheit und Nachhaltigkeit sind zwei Seiten einer Medaille. Die Erkenntnis, dass vorbeugende Investitionen für Gesundheits- und Umweltschutz deutlich kostengünstiger sind, als die nachträgliche Beseitigung langfristiger Schäden, setzt sich derzeit in immer mehr Bereichen durch. Durch Anregungen von Ihnen und Beobachtungen in angrenzenden Anwendungsbereichen haben wir deshalb ein breiteres Produkt- und Leistungsspektrum entwickelt.

Dieser Katalog mit Infoteil bietet Ihnen neben wichtigen Tipps und Informationen rund um die sichere Verpackung von brennbaren und wassergefährdenden Stoffen eine kompakte Übersicht unserer Lösungen. Sie erhalten heute von uns Behälter für Sonderabfälle, Schmierstoff- und Heizölcontainer, mobile Tankstellen und dazu passende Dienstleistungen.

Durch die intensive Nutzung für alle Fragen rund um das Thema Gefahrgut ist die ESE-Gefahrgutfibel zu einem Nachschlagewerk geworden. Auch die wachsende Bedeutung von nachhaltigem, umwelteffizientem Wirtschaften hat dazu geführt, dass sie mehrfach neu aufgelegt wurde. Die vorliegende Neuauflage wurde noch übersichtlicher strukturiert und aktualisiert.



Dazu gehört eine neue Gliederung der Produkte in Anwendungsbereiche. Ihre Kritik und Ihre Anregungen sind an vielen Stellen eingeflossen. Unsere neuesten Produkte und Lösungen, die alle relevanten Anforderungen und Bestimmungen erfüllen, werden Sie mit mancher Innovation im Hinblick auf Ergonomie und Robustheit überraschen. Sicherheit ist das oberste Funktionsprinzip! Bei allen Entwicklungen und Verbesserungen sind die gesetzlichen Bestimmungen das Maß aller Dinge über die definierten Mindestanforderungen hinaus.

Mit über 80 Jahren Erfahrung sind wir als Spezialist für Sondermüll und brennbare Wertstoffe Marktführer in Europa. Unter neuem Namen sind wir als Mitglied einer starken europäischen Gruppe für die Zukunft gerüstet.

Für Ihre individuellen Fragen rund um das Thema Gefahrgut-Sicherheit stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung, sprechen Sie uns an!

Ihr Alexander Somborn
Geschäftsbereichsleiter



WAS IST GEFAHRGUT UND WIE GEHT MAN DAMIT UM?

DEFINITION

„Gefährliche Güter sind Stoffe oder Gegenstände, von denen aufgrund ihrer Eigenschaften oder ihres Zustandes bei der Beförderung oder Lagerung, bei unsachgemäßer Behandlung Gefahren für die öffentliche Sicherheit und Ordnung, die Umwelt sowie für Leben und Gesundheit von Menschen und Tieren ausgehen können.“



BESTIMMUNGEN

- Verkehrsrechtliche Vorschriften, die den Bereich Transport auf der Straße, der Schiene und zur See regeln
- Arbeitsrechtliche Vorschriften verbunden mit technischen Vorgaben, die den Schutz des Personals gewährleisten
- Vorschriften zum Gewässerschutz, die den Umweltschutz und die Sicherheit unseres Trinkwassers betreffen

Standardisierte Behälter und Anlagen, die diese sicherheitstechnischen Vorschriften bereits durch die Zulassung des Herstellers erfüllen, ersparen dem Anwender weitgehend den Aufwand für den Eignungsnachweis des Behälters, wie er für Einzelanlagen erforderlich ist.

TRANSPORT

Der Transport von gefährlichen Stoffen wird national durch die Gefahrgutverordnungen

- GGVSEB

sowie international durch

- ADR
- RID und den
- IMDG-Code geregelt.

<http://de.wikipedia.org/wiki/Gefahrgutverordnung>

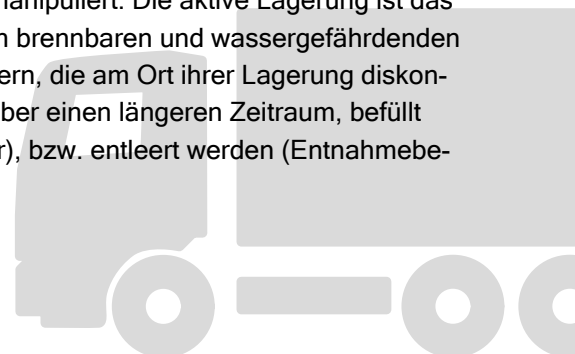


LAGERUNG

Die Lagerung gefährlicher Stoffe wird durch die Verordnungen

- AwSV
- BetrSichV
- TRbF
- WHG und
- VAWS geregelt.

Unterschieden wird zwischen passiver und aktiver Lagerung. Die passive Lagerung ist das Aufbewahren von brennbaren und wassergefährdenden Stoffen in dicht verschlossenen Behältern, die kontinuierlich (in einem Zuge) gefüllt worden sind und unmittelbar nach dem Öffnen (in einem Zuge) vollständig entleert werden. Während der passiven Lagerung wird an den Behältern nicht manipuliert. Die aktive Lagerung ist das Aufbewahren von brennbaren und wassergefährdenden Stoffen in Behältern, die am Ort ihrer Lagerung diskontinuierlich, also über einen längeren Zeitraum, befüllt (Sammelbehälter), bzw. entleert werden (Entnahmebehälter).





ANWENDUNGSBEREICHE

UNBEGRENZTE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Bei den heutigen, hochspezialisierten Abläufen in der Industrie, auf Baustellen oder in der Landschaftsplanung kommen häufig Treibstoffe, Schmierstoffe, Heizöl oder als Gefahrstoffe deklarierte Substanzen zum Einsatz. Oft können sie in einer bestimmten Umgebung oder bei bestimmten Temperaturen zu einer Gefahr werden. Hier wird zwischen der Bereitstellung der Stoffe für einen Verarbeitungsprozess und dem Anfall der Stoffe als Reststoffe unterschieden.

Entscheidend für den in praktischer und rechtlicher Hinsicht reibungslosen Ablauf Ihrer Tätigkeit ist hierbei vor allem, dass die eingesetzten Gefahrgutumschließungen neben der Einhaltung der sicherheitstechnischen Vorschriften auch über die erforderlichen Zulassungen verfügen. Dadurch wird Ihnen als Betreiber der Behälter weitgehend der Aufwand für den Nachweis der Eignung der Produkte abgenommen.

Aufgrund der oft sehr unterschiedlichen und individuellen Anforderungen unserer Kunden bieten wir Ihnen ein breitgefächertes Fertigungs- und Vertriebsprogramm. Darüber hinaus können wir Ihnen, durch die Zulassung als amtlich anerkannte Inspektionsstelle, ergänzend zu den Produkten auch den entsprechenden Komplettservice anbieten.





SONDERABFALLBEHÄLTER





OB FEST ODER FLÜSSIG: SONDERABFÄLLE SICHER SAMMELN, LAGERN UND TRANSPORTIEREN.





FLÜSSIGE STOFFE

ASF-BEHÄLTER OHNE UNTENENTLEERUNG 200–1000 Liter

AUSFÜHRUNGEN

- Stahl, feuerverzinkt (Standard)
alternativ innen roh, außen lackiert
- mit Transportgestell
- Unterboden geschlossen
- stapelbar und kranbar

OBERBODEN

- Mannlochdeckel NW 300
(200 l Ausführung)
- Mannlochdeckel NW 400
(445–1000 l Ausführung)
- Sicherheitsventil 1/2"
(445–1000 l Ausführung)
- wahlweise bis zu fünf zusätzliche Stützen
- wahlweise optimierter Einfüllbereich
siehe unten



Standard-Einfüllbereich

OPTIONAL: OPTIMIERTER EINFÜLLBEREICH



Ergonomische Produktvariante mit an den Rand versetzter Öffnung, optional lieferbar bei allen ASF-Behältertypen

VORTEILE

- leichteres Befüllen durch bessere Erreichbarkeit der Einfüllöffnung
- deutlich verminderte Verunreinigung beim Befüllen
- saubere Entleerung mittels Gabelstapler durch versetzte Öffnung
- kompatibel und stapelbar mit allen existierenden OTTO/ESE-ASF-Behältern

Typ	ASF 200 o. U.	ASF 445 o. U.	ASF 800 o. U.	ASF 1000 o. U.
Volumen	200 l	445 l	800 l	1000 l
Gewicht	70 kg	175 kg	210 kg	230 kg
Maße L×B×H	715×715×845 mm	1230×1030×840 mm 1200×1000×840 mm	1230×1030×1220 mm 1200×1000×1220 mm	1230×1030×1400 mm 1200×1000×1400 mm
Zulassung	D/BAM 4760/1A2W	D/BAM 0470/31A	D/BAM 0469/31A	D/BAM 0469/31A

**ASF-BEHÄLTER MIT UNTENENTLEERUNG**
445–1000 Liter**AUSFÜHRUNGEN**

- Stahl, feuerverzinkt (Standard)
alternativ innen roh, außen lackiert
- mit Transportgestell
- stapelbar und kranbar

OBERBODEN

- Mannlochdeckel NW 400
- Sicherheitsventil 1/2"
- wahlweise bis zu fünf zusätzliche Stützen
- wahlweise optimierter Einfüllbereich
siehe S. 9

BODENAUSLAUF

- Kugelkalotte mit Anschluss 2"
- Absperrarmatur, wahlweise 1–2"
- Auslaufarmatur durch umlaufende Bleche
geschützt



Typ	ASF 445 m. U.	ASF 800 m. U.	ASF 1000 m. U.
Volumen	445 l	800 l	1000 l
Gewicht	200 kg	235 kg	255 kg
Maße L×B×H	1230×1030×1040 mm	1230×1030×1420 mm	1230×1030×1600 mm
Zulassung	D/BAM 0470/31A	D/BAM 0469/31A	D/BAM 0469/31A



ASF-BEHÄLTER DOPPELWANDIG 100–1000 Liter

AUSFÜHRUNGEN

- doppelwandig
- Stahl, feuerverzinkt (Standard)
alternativ innen roh, außen lackiert
- mit Transportgestell
- Unterboden geschlossen
- stapelbar und kranbar
- Leckagekontrolle mittels Schauglas im
Doppelmantel und Peilstab

OBERBODEN

- Mannlochdeckel NW 300
(100 l und 280 l Ausführung)
- Mannlochdeckel NW 400
(445 – 1000 l Ausführung)
- Sicherheitsventil 1/2“
(280 – 1000 l Ausführung)
- Einfüllöffnung mit Einfülltrichter und
Füllrohr NW 80 sowie herausnehmbarem
Sieb (100–445 l Ausführung)
- wahlweise bis zu fünf zusätzliche Stützen
- wahlweise optimierter Einfüllbereich
siehe S. 9



ASF 800 DW



ASF 800 DW and ASF 1000 DW



ASF 280 DW



ASF 280 DW

Typ	ASF 100 DW	ASF 280 DW	ASF 445 DW	ASF 800 DW	ASF 1000 DW
Volumen	100 l	280 l	445 l	800 l	1000 l
Gewicht	65 kg	120 kg	220 kg	285 kg	310 kg
Maße L×B×H	570×470×700 mm	750×605×1050 mm	1230×1030×840 mm	1230×1030×1220 mm	1230×1030×1400 mm
Zulassung	D/BAM 9440/1A2	D/BAM 6480/31A	D/BAM 0471/31A	D/BAM 0472/31A	D/BAM 0472/31A




**SUT-BEHÄLTER MIT WANNE**
445 Liter**AUSFÜHRUNG**

- Stahl, feuerverzinkt
- mit Auffangwanne
- Unterboden geschlossen
- stapelbar und kranbar
- mit Klappdeckel ausgestattet

OBERBODEN

- Mannlochdeckel NW 300
- Sicherheitsventil 1/2"
- Einfüllöffnung NW 300 mit Einfülltrichter und Füllrohr NW 80 sowie herausnehmbarem Sieb






Typ	SUT 445 mit Wanne 8×12	
 Volumen	445 l	
 Gewicht	230 kg	
 Maße L×B×H	1208×840×935 mm	
Zulassung	D/BAM 0173/31A	

ÖL-SAMMELBEHÄLTER
800 Liter**AUSFÜHRUNG**

- doppelwandig
- Stahl, feuerverzinkt
- Deckel aus Kunststoff
- Leckagekontrolle mittels Peilstab
- mit Entlüftungsrohr, Absaugstutzen und Füllstandsanzeiger



Typ	ÖSB 800 mit Lüftungsrohr	ÖSB 800 ohne Lüftungsrohr
 Volumen	800 l	
 Gewicht	210 kg	
 Maße L×B×H	1280×1060×2500 mm	1280×1060×1200 mm



FESTE STOFFE

ASP-BEHÄLTER 120–800 Liter

AUSFÜHRUNGEN

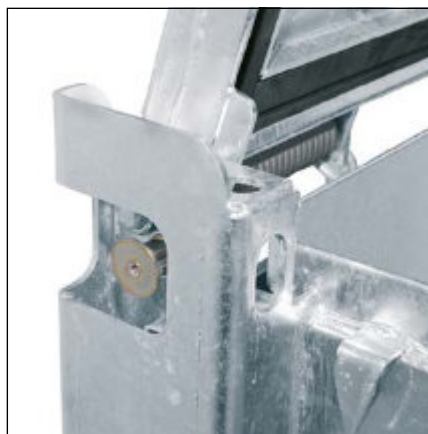
- Stahl, feuerverzinkt
- Einfüllöffnung = Behälterquerschnitt
- Deckel öffnet durch die Verwendung von Scharnierfedern gewichtsentslastet und arretiert in zwei Öffnungswinkeln (70° und 270°; 600–800 l Ausführung)
- umlaufend nur mit 2 Verschlüssen vorne (600–800 l Ausführung)
- wahlweise mit Drehverschlüssen und/oder zusätzlichen seitlichen Verschlüssen
- stapelbar und kranbar



ASP 800






ASP 240



ASP 600 und 800






ASP 600 und 800 (Standard-Verschluss)

Typ	ASP 120	ASP 240	ASP 600	ASP 800
 Volumen	120 l	240 l	600 l	800 l
 Gewicht	54 kg	80 kg	175 kg	190 kg
 Maße L×B×H	715×715×580 mm	715×715×845 mm	1200×1000×1023 mm	1200×1000×1212 mm
Zulassung	D/BAM 0460/11A 9665/4A2	D/BAM 0460/11A 9665/4A2	D/BAM 12229/11A D/BAM 4448/4A1	D/BAM 12229/11A D/BAM 4447/4A1

**ASP-BEHÄLTER SPRAYDOSEN**
800 Liter**AUSFÜHRUNG**

- Stahl, feuerverzinkt
- Einfüllöffnung = Behälterquerschnitt
- Deckel öffnet durch die Verwendung von Scharnierfedern gewichtsentslastet und arretiert in zwei Öffnungswinkeln (70° und 270°)
- umlaufend nur mit 2 Verschlüssen vorne
- stapelbar mit allen gängigen ASP-Modellen
- kranbar
- umlaufend mit Lüftungsöffnungen,
- Behälter bis 100 mm Höhe flüssigkeitsdicht






Typ	ASP 800-Spraydosen	
 Volumen	800 l	
 Gewicht	190 kg	
 Maße L×B×H	1200×1000×1212 mm	
Zulassung	D/BAM 12938/50A	

ASP-BEHÄLTER OFFSHORE
800 Liter**AUSFÜHRUNG**

- Container: Stahl, feuerverzinkt
- Rahmen: Stahl, feuerverzinkt (EN 12079)
- Einfüllöffnung = Behälterquerschnitt
- Deckel öffnet durch die Verwendung von Scharnierfedern gewichtsentslastet und arretiert in zwei Öffnungswinkeln (70° und 270°)
- umlaufend nur mit 2 Verschlüssen vorne
- stapelbar und kranbar
- Einzelabnahme Germanischer Lloyd nach EN12079



Typ	ASP 800-OFFSHORE	
 Volumen	800 l	
 Gewicht	440 kg	
 Maße L×B×H	1000×1200×1317 mm	
Zulassung	D/BAM 12590/11A GL-EN12079	






FB-BEHÄLTER 200 Liter

AUSFÜHRUNG

- Stahl, feuerverzinkt
- Einfüllöffnung = Behälterquerschnitt
- Deckel schließt mittels 2 Spannverschlüssen
- fahrbar mit 2 Rädern ausgestattet
- Aufnahmekragen für Kammschüttung





Typ	FB 200
 Volumen	200 l
 Gewicht	45 kg
 Maße L×B×H	710×625×1055 mm
Zulassung	D/BAM 4545/1A2

LEUCHTSTOFFRÖHREN-BEHÄLTER

AUSFÜHRUNG

- Stahl, feuerverzinkt
- Behälter mit stirnseitiger Tür und zusätzlichem Klappdeckel oben






Typ	LSTRB I	LSTRB II
 Gewicht	120 kg	145 kg
 Maße L×B×H	1670x750x1000 mm	2070x750x1000 mm

**ALTAKKUMULATOREN-BEHÄLTER**
600 Liter**AUSFÜHRUNG**

- Stahl, feuerverzinkt
- Behälter innen mit PE-Inlet, 4 mm dick
- Deckel lackiert
- Einfüllöffnung = Behälterquerschnitt
- Deckel öffnet durch die Verwendung von Scharnierfedern gewichtsentlastet und arretiert in zwei Öffnungswinkeln (70° und 270°)
- umlaufend nur mit 2 Verschlüssen vorne
- stapelbar und kranbar



Typ	ATB 600
 Volumen	600 l
 Gewicht	195 kg
 Maße L×B×H	1200×1000×1023 mm
Zulassung	D/BAM 12229/11A




GROSSBOX FÜR ALTAKKUMULATOREN
610 Liter**AUSFÜHRUNG**

- HDPE - 1. Wahl-Material
- Ausstattung mit drei Kufen
- Seitenwände und Boden geschlossen

ZUBEHÖR

- Stülpedeckel



Typ	Grossbox für Altakkumulatoren
 Volumen	610 l
 Gewicht	40 kg
 Maße L×B×H	1200×1000×760 mm



KRAFTSTOFFCONTAINER





KRAFTSTOFF IST HEUTE WERTSTOFF. SCHÜTZEN SIE IHRE INVESTITIONEN UND IHRE ARBEITSFÄHIGKEIT IN DER FREIEN WILDBAHN GEGEN LANGE FINGER.

KRAFTSTOFFCONTAINER





MOBILE DIESELTANKSTELLEN

MTA DOPPELWANDIG
DA KOMMT KEINER RAN!
1000 Liter

AUSFÜHRUNG

- Stahl feuerverzinkt
- doppelwandig
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- Deckel diebstahlgeschützt abschließbar
- robuste, stapelbare Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

AUSRÜSTUNG

- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- Grenzwertgeber
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- automatische Be- und Entlüftung durch Sicherheitsventil
- manuelle Entlüftungseinrichtung mittels Kugelhahn
- Reinigungsöffnung NW 300
- Dokumentenfach im Deckel
- abschraubbarer Zapfpistolenhalter



KRAFTSTOFFCONTAINER



Oberboden



Dokumentenfach



Innenliegendes Blockschloß

Typ	MTA 1000 DW
Volumen	1000 l
Gewicht	430 kg
Maße L×B×H	1500×1200×1190 mm
Zulassung	D/BAM 7298/31A



**MDT DOPPELWANDIG
 BEWÄHRTE QUALITÄT
 445–1000 Liter**

AUSFÜHRUNG

- Stahl feuerverzinkt
- doppelwandig
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- robuste, stapelbare Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

AUSRÜSTUNG

- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- Grenzwertgeber
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- Kugelhahn für manuelle Be- und Entlüftung
- Reinigungsöffnung NW 400



MDT 1000 DW

KRAFTSTOFFCONTAINER



Oberboden



MDT 445 DW



Grenzwertgeber

Typ	MDT 445 DW	MDT 850 DW	MDT 1000 DW
Volumen	445 l	850 l	1000 l
Gewicht	290 kg	350 kg	380 kg
Maße L×B×H	1230×1030×960 mm	1230×1030×1400 mm	1230×1030×1520 mm
Zulassung	D/BAM 0465/31A	D/BAM 0465/31A	D/BAM 0465/31A



MTA - P MOBILE PICK-UP-TANKSTELLE IHRE UNABHÄNGIGKEITSERKLÄRUNG 450 Liter

AUSFÜHRUNG

- Stahl feuerverzinkt
- UN-Zulassung für den Transport von Diesel-Kraftstoff nach ADR/RID
- keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- Deckel diebstahlgeschützt abschließbar
- robuste Konstruktion
- kein ADR-Führerschein und besondere Fahrzeugbeschilderung nötig

AUSRÜSTUNG

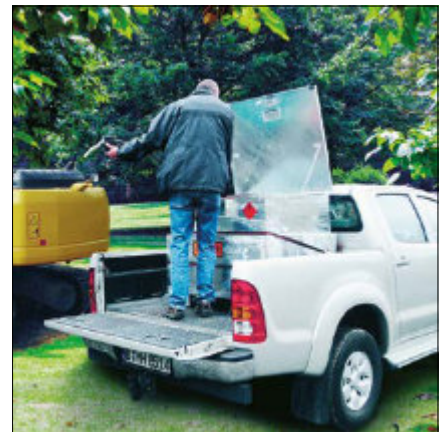
- Elektropumpe: 12 oder 24 oder 230 V, optional mit Handpumpe
- Zapfpistole: automatischer Stopp und 6 m Schlauch
- Zählwerk
- separater Stauraum
- Reinigungsöffnung NW 150
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Füllstandsanzeiger
- automatische Be- und Entlüftung durch Sicherheitsventil
- manuelle Entlüftungseinrichtung mittels Kugelhahn



KRAFTSTOFFCONTAINER



Oberboden mit Stauraum



Typ	MTA-P 450
Volumen	450 l
Gewicht	185 kg
Maße L×B×H	1000×1000×920 mm
Zulassung	D/BAM 12500/31A



KRAFTSTOFF-VERSORGUNGSTANKS

KRAFTSTOFF-VERSORGUNGSTANK DER SCHLANKE RIESE 750 – 2000 Liter

AUSFÜHRUNG

- Stahl, feuerverzinkt
- doppelwandig
- mit Transportgestell
- Unterboden geschlossen
- stapelbar und kranbar
- Leckagekontrolle mittels Schauglas im Doppelmantel und Peilstab
- abschließbarer Schutzdeckel

AUSRÜSTUNG

- Reinigungsöffnung NW 300
- automatische Be-/Entlüftung durch Sicherheitsventil
- Grenzwertgeber
- Kugelhahn 3/4" zur manuellen Be- und Entlüftung
- Einfüllöffnung NW 50 mit TW-Kupplung VK 50 und MB 50
- Anschlußstutzen 3/4", 1" und 2"
- Füllstandsanzeiger



KRAFTSTOFFCONTAINER



Oberboden



Klappbare Trittstufe



Typ	ASF 750 DW -EKC-	ASF 1000 -EKC-	ASF 2000 -EKC-
Volumen	750 l	1000 l	2000 l
Gewicht	350 kg	390 kg	690 kg
Maße L×B×H	700×1200×1600 mm	700×1200×1970 mm	700×2320×1970 mm
Zulassung	D/BAM 12341/31A	D/BAM 12341/31A	D/BAM 12342/31A



SCHMIERSTOFFCONTAINER



SCHMIERSTOFFCONTAINER



SETZEN SIE IHRE LOGISTIK AUF DIÄT:
NUR EIN SCHMIERSTOFFBEHÄLTER FÜR TRANSPORT, LAGERUNG UND ENTNAHME!





SCHMIERSTOFFCONTAINER OHNE UNTENENTLEERUNG 1000 Liter

AUSFÜHRUNG

- Stahl feuerverzinkt (Standard)
alternativ innen roh, außen lackiert
- mit Transportgestell
- Unterboden geschlossen
- stapelbar und kranbar

OBERBODEN

- Mannlochdeckel NW 400 abschließbar
- automatische Be- und Entlüftung
- Entnahmeleitung 1"
- Füllstandsanzeige

ZUBEHÖR

- abnehmbare Pumpenbrücke
- Entnahmepumpe mit Schlauch, Zapfpistole
und digitalem Zählwerk
- tropffreie Schnellkupplung



SCHMIERSTOFFCONTAINER






Oberboden



Tropffreie Schnellkupplung



Entnahmepumpe mit Zapfpistole und
Zählwerk

Typ	ASF 1000 o. U. -SC-
 Volumen	1000 l
 Gewicht	230 kg
 Maße L×B×H	1230×1030×1400 mm
Zulassung	D/BAM 0469/31A



SCHMIERSTOFFCONTAINER MIT UNTENENTLEERUNG 1000 Liter

AUSFÜHRUNG

- Stahl feuerverzinkt (Standard)
alternativ innen roh, außen lackiert
- mit Transportgestell
- stapelbar und kranbar

OBERBODEN

- Mannlochdeckel NW 400 abschließbar
- Sicherheitsventil 1/2"
- wahlweise bis zu fünf zusätzliche Stützen

BODENAUSLAUF

- Kugelkalotte mit Anschluss 2"
- Absperrarmatur, wahlweise 1–2"
- Auslaufarmatur durch umlaufende Bleche geschützt



Typ	ASF 1000 m. U. -SC-
Volumen	1000 l
Gewicht	255 kg
Maße L×B×H	1230×1030×1600 mm
Zulassung	D/BAM 0469/31A

FASSUMVERPACKUNG 200 Liter

AUSFÜHRUNG

- Stahl, feuerverzinkt
- Einfüllöffnung = Behälterquerschnitt

AUSRÜSTUNG

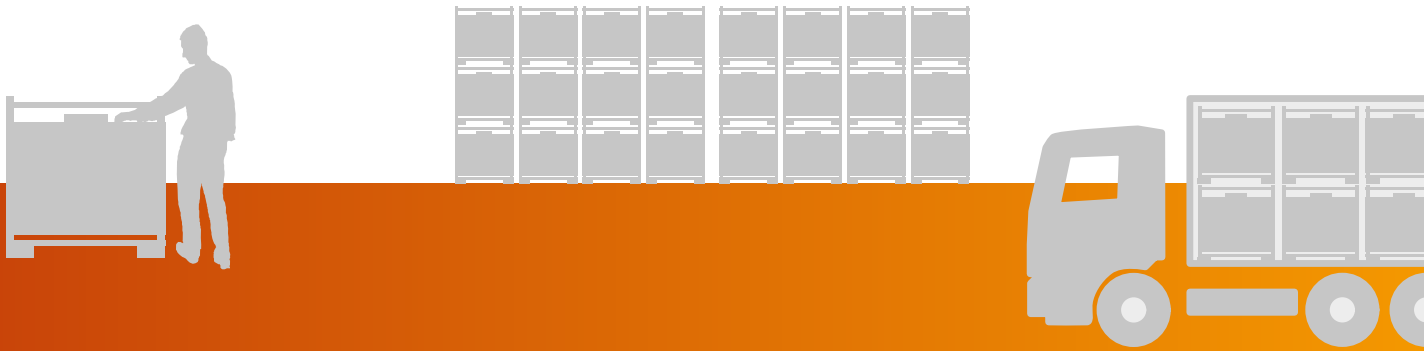
- Deckel schließt mittels zwei Spannverschlüssen
- Fasssicherung mittels Querstange



Typ	Fassumverpackung TLB 200
Volumen	200 l
Gewicht	95 kg
Maße L×B×H	660×660×1180 mm



EINER FÜR ALLES: TRANSPORT, LAGERUNG UND ENTNAHME!



LANGLEBIG IST GÜNSTIGER

1. MULTIFUNKTIONAL

Transport, Lagerung und Entnahme mit einem Produkt.

2. VEREINFACHTE LAGERUNG

Keine Auffangwanne nötig; weniger Arbeitsschritte durch optimale Handhabung.

3. FLEXIBLE ENTNAHME

Schmierstoff entnehmen wo und wie sie wollen: schnell und sicher im Innen- und Außenraum direkt vor Ort.

4. EXTREM LANGLEBIG

Robust und kompakt: Integrated Fluid Logistics für reibungslose Abläufe.

5. NEBENKOSTEN SENKEN!

Durch den Einsatz von ESE-Spezialbehältern senken Sie Ihre Nebenkosten im Vergleich zu herkömmlichen Produkten.

6. SPAREN SIE LOS!

Neben dem Kauf können wir Ihnen auch eine Finanzierung zu günstigen Konditionen vermitteln, sprechen Sie uns an!

INTEGRATED FLUID LOGISTICS





RECHTLICHE GRUNDLAGEN

TRANSPORT

GGVSEB	Nationale Gefahrgutverordnung Straße, Eisenbahn und Binnenschifffahrt
ADR	Internationales Übereinkommen für den Transport gefährlicher Güter auf der Straße
RID	Internationales Übereinkommen für den Transport gefährlicher Güter auf der Schiene
IMDG-Code	Internationales Übereinkommen für den Transport gefährlicher Güter auf Wasserwegen

LAGERUNG

AwSV	Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen
WHG	Wasserhaushaltsgesetz
VAwS	Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen
VUmwS	Länderübergreifende Verordnung zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen
WGK	Wassergefährdungsklasse
BetrSichV	Betriebssicherheitsverordnung
TRBS	Technische Regeln für Betriebssicherheit
TRbF	Technische Regeln für brennbare Flüssigkeiten

ERLÄUTERUNGEN

IBC	Intermediate Bulk Container (Großpackmittel)
WGK	Wassergefährdungsklasse
WGK 1	schwach wassergefährdend
WGK 2	wassergefährdend
WGK 3	stark wassergefährdend



HEIZÖLCONTAINER



HEIZÖLCONTAINER

WÄRMSTENS ZU EMPFEHLEN:
HEIZÖL „TO GO“. DAMIT AUS FROSTTAGEN KEINE FRUSTTAGE WERDEN.





HEIZÖLCONTAINER ASF DOPPELWANDIG 480 – 2000 Liter

AUSFÜHRUNGEN

- doppelwandig
- Stahl, feuerverzinkt
- mit Transportgestell
- Unterboden geschlossen
- stapelbar und kranbar
- Leckagekontrolle mittels Schauglas im Doppelmantel und Peilstab

OBERBODEN

- Mannlochdeckel NW 400
- Entlüftungsventil 1/2"
- Be- und Entlüftung mittels Kugelhahn R1" und Rückschlagventil
- Füllstandsanzeiger
- 2 × Nippel R 2" und Kappe
- optional mit eingeschweißter Saugleitung
- individuelle Auswahl der Stützen möglich

ZUBEHÖR

- Schutzdeckel abschließbar



ASF 1000 DW -HC-



Oberboden ASF 1000 DW -HC-



ASF 480 DW -HC-



Be- und Entlüftung

Typ	ASF 480 DW -HC-	ASF 1000 DW -HC-	ASF 2000 DW -HC-
Volumen	480 l	1000 l	2000 l
Gewicht	140 kg	310 kg	500 kg
Maße L×B×H	810×740×1348 mm	1230×1030×1400 mm	1200×1600×1600 mm
Zulassung	D/BAM 13026/31A	D/BAM 0472/31A	D/BAM 12525/31A



HEIZÖLCONTAINER SUT 1000 Liter

AUSFÜHRUNG




- Innentank und Auffangwanne aus Stahl, feuerverzinkt
- Auffangwanne mit Klappdeckel ausgestattet
- Unterboden geschlossen
- stapelbar und kranbar

OBERBODEN

- Mannlochdeckel NW 400
- Entlüftungsventil 1/2"
- Kugelhahn R 3/4" auf Rohrbogen für manuelle Be- und Entlüftung
- 2 × Nippel R 2" und Kappe
- 1 × Nippel R 2 1/2" und Kappe
- Füllstandsanzeiger



HEIZÖLCONTAINER

Typ	SUT 1000 -HC-
 Volumen	1000 l
 Gewicht	360 kg
 Maße L×B×H	1090×1208×1370 mm
Zulassung	D/BAM 12031/31A